



# *GreenAir*

## *MODEL LİSTESİ-2025*

- **Model: GL20-ZX10CA (down discharge)**



## GREENAIR GL20–ZX (10CA)

### Teknik Özellikleri :



- Hava Debisi (max.):** ~20.000m<sup>3</sup>/h  
**Statik Basınç:** 80Pa (max.210Pa cihaz dışı)  
**Hava Debisi Atış Şekli:** Alttan/Üstten Üfleme  
**Fan Tipi/Çapı:** Aksiyal / 600mm  
**Enerji Tüketimi:** 1,3kW/h (DC Fan-Motor),  
**Voltaj Aralığı:** 220-240V/1/50Hz  
**Kumanda Paneli:** Duvar Tip LCD Kumanda  
(10 kademe hız)  
**Su Tüketimi:** ~25-45 (l/h) – (iklim şartlarına göre)  
**Su Tankı Kapasitesi:** 45 (lt.)  
**Su Tahliye Sistemi:** Otomatik Drenaj  
**Cihaz Boyutları:** 1150x1150x950mm (LxWxH)  
**Soğutma Pad Boyutları:** 775x670x100mm  
**Ağırlığı (boş):** 80 (kg.)  
**Hava Çıkışı Ölçüsü:** 660x660mm  
**Ses Seviyesi:** ~72 dB(A), (1mt Mesafeden)  
**Etki Alanı:** ~ 200 – 250m<sup>2</sup> arası.

### Ürün Tanıtımı:

- 1- Cihazın gövdesi dış ortam etkenlerine karşı mukavemetli ve güçlendirilmiş plastik kompozit malzemeden imal edilmiştir.
- 2- Cihaz, tamamen özel olarak tasarlanmış sessiz çalışan plastik fan sayesinde ~ 20.000m<sup>3</sup>/h maksimum hava debisine (80Pa basınç, max.210Pa cihaz dışı) sorunsuz olarak ulaşmaktadır.
- 3- Cihazın su dağıtım sistemi tamamen bütünleşik ve özel tasarım yapısıyla, pad yüzeylerine düzgün olarak su dağıtımını sağlamaktadır.
- 4- Cihazın yüksek verimli soğutma pedleri sayesinde, arzu edilen yüksek soğutma kapasitesine ulaşılmaktadır. Ayrıca pedler kolay temizlenebilir özelliğine de sahiptir.
- 5- Cihaz, özel ve gelişmiş sağlam kolon iskelet tasarım yapısına sahiptir.
- 6- Cihazın aerodinamik ve benzersiz tasarım şekli sayesinde, GL20 'yi benzerlerinden farklı ve üstün kılmaktadır.
- 7- Cihazın fan-motor grubun enerji tüketimi 1,3kW/saat olup, özel alüminyum gövde yapısıyla yüksek sıcaklık ve neme karşı dayanıklı kılmaktadır.
- 8- Cihaz, özel tasarımı su pompası sayesinde bulanık suda dahi cihazın çalışmasını mümkün kılmaktadır.
- 9- Cihazın soğutma pedlerin kullanım ömrüne 2 yıl (düzenli bakımların yapılması halinde) ve dış gövdenin kullanım ömrüne (çatıya montajı yapılmış ise, kullanıcı hataları ve doğal afetler dışında) ise 7 yıl fabrika kullanım garantisi verilmektedir.
- 10- Cihaz, fatura tarihinden itibaren 24 ay garanti kapsamı altındadır (TSE şartları kapsamında).
- 11- Liste fiyatına 20%KDV , nakliye ,montaj ve devreye alma dahil değildir.
- 12- Standart montaj işlemi (3,6mt kanal - 4 yöne menfezler - kaideler - çatı membran izolasyon vs.) ve devreye alma bedeli için cihaz başına 1.250USD+KDV ayrıca faturalanacaktır.



**NVM**

NVM SOĞUTMA ISI TMA HAVALANDIRMA SİSTEMLERİ LTD.ŞTİ.



**NVM**

**We make your HVAC**

Yayalar Mahallesi, Ankara Caddesi No:149A Kat:2 Pendik / İstanbul – Türkiye

Gsm:0546 520 90 49

Tel: 0216 784 84 15

E-posta: [import-export@nvmhvac.com](mailto:import-export@nvmhvac.com)